

Heravest[®] speed

Instrukcja pracy

Bezgrafitowa masa osłaniająca do szybkiego wygrzewania koron i mostów.

Przechowywanie	W chłodnym i suchym miejscu	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, płynu nie przechowywać w temp. poniżej 5°C
Temperatura pracy	Od 15° C – do 19° C	Zalecane jest przechowywanie w lodówce z wentylacją o temp. 17° C, dzięki czemu osiągniemy dłuższy czas pracy, doskonałe dopasowanie i bardzo dobrą płynność masy osłaniającej
Mieszanie	60 g proszek – 15 ml płyn 160 g proszek – 40 ml płyn 320 g proszek – 80 ml płyn	Podawane wartości są wartościami przybliżonymi. Jeśli nie osiągnie się oczekiwanej konsystencji można zmienić ± 1,5 ml płynu na 160 g proszku. Dla zapewnienia właściwych proporcji należy używać butelki i strzykawki dozującej.
Regulacja ekspansji	Pierścien stalowy Stężenie płynu: 50 % 55 % 65 % 75 % 80-85 % 85-100 %	Do zredukowania ekspansji mieszać płyn z wodą destylowaną Inlay, onlay, wkłady koronowe Korony stożkowe Korony i mosty – stopy złota Stopy złota pod porcelaną Teleskopy Stopy nieszlachetne pod porcelaną
Redukcja napięcia Powierzchniowego wosku	Zalecany płyn: HERA SWE 2000	Dla poprawy jakości powierzchni odlewu wosk spryskać płynem HERA SWE 2000 i pozostawić do całkowitego wyschnięcia
Mieszanie w mieszadle próżniowym	90 sekund 10 sekund pozostawić w próżni po mieszanii	Wymieszać proszek z płynem ręcznie w naczyniu Włączyć mieszalnik i mieszać przez 90 sek., Wyłączyć mieszalnik i pozostawić na 10 sek. w próżni
Czas pracy	5-6 min w temp 18 – 22 ° C	Czas pracy uzależniony jest od temperatury otoczenia – wyższa temperatura skraca czas pracy
Zatapanie w pierścieniu	Używać pierścieni z taśmą wyścielającą lub pierścieni silikonowych	Pierścienie stalowe o rozmiarze: X1 i X3 – pojedyncza warstwa suchej taśmy Pierścienie o rozmiarze: X6 i X9 – podwójna warstwa suchej taśmy Pierścienie silikonowe o rozmiarze: X1/ X3/ X6
Zatapiać na wibratorze	Zalecana intensywność pracy wibratora 6000 cykli / min.	Nie stosować zbyt wysokiej intensywności wibrowania z powodu ryzyka sedymentacji masy. Po zalaniu obiektu wyłączyć wibrator.
Wiązanie pod ciśnieniem	Zalecane max 10 minut przetrzymania pierścienia pod ciśnieniem	Pierścień powinien być przetrzymywany pod ciśnieniem nie dłużej jak 10 min. ponieważ przedłużenie tego czasu zredukuje ekspansję masy.
Czas wiązania	Co najmniej 15 minut	Po 15 minutach możemy włożyć pierścień do rozgrzanego pieca
Temperatura wygrzewania	700 ° C 850 ° C – 900 ° C 950 °	Stopy złota Pierścień rozgrzać do temperatury 900 ° C. Czas wygrzewania uzależniony jest od wielkości pierścienia. Temperaturę obniżyć do 700 ° C Stopy pod porcelaną Stopy nieszlachetne
Czas wygrzewania	Pierścienie: X 1 X 3 X 6 X 9	Jeżeli używamy tworzyw do modelowania np. Palavit G czas wygrzewania należy podwoić!!! 20 min. w temp. ostatecznej 30 min. w temp. ostatecznej 40 min. w temp. ostatecznej 50 min. w temp. Ostatecznej Jeżeli jednocześnie wygrzewamy kilka pierścieni czas wygrzewania należy wydłużyć. Po otwarciu pieca przed wyjęciem następnego pierścienia należy czekać na ponowne osiągnięcie ustalonej temperatury.

► Wszystkie zawarte informacje odnoszą się do produktów Heraeus Kulzer. Stosowanie innych materiałów lub urządzeń może powodować konieczność wprowadzenia korekt.

► Masy osłaniające zawierają kwarc! Nie wdychać! Stosować maski przeciwpyłowe!

Jeżeli macie Państwo pytania proszę dzwonić :

Konsultant medyczny w Polsce:

Agata Jankowska

+48 602 267218

agata.jankowska@heraeus.com